



### Compresseurs mobiles pour le B.T.P. MOBILAIR M130 / M171

Avec le PROFIL SIGMA de réputation mondiale

Débit 9.4 à 17.0 m<sup>3</sup>/min





### **MOBILAIR M130 / M171**

### Puissants – Énergétiquement performants – Propres

Grâce à la combinaison performante du bloc compresseur à vis KAESER au PROFIL SIGMA à économie d'énergie et d'un moteur Deutz économique et certifié selon la directive européenne 2004/26/CE, étape III B, les machines assurent un haut débit d'air comprimé tout en minimisant la consommation de carburant et les émissions polluantes. KAESER a intégré d'autres détails innovants pour accroître le rendement énergétique et la rentabilité de ces compresseurs.

#### **Polyvalents**

Les séries M 130 et M 171 s'adaptent parfaitement à chaque cas de figure. Grâce aux nombreux composants de traitement proposés en option, ils produisent en toute fiabilité la qualité d'air requise, et s'adaptent à tous types de sites grâce au choix de châssis freinés et de constructions stationnaires sur skid ou sur supports élastiques.

#### **Propres**

Les moteurs Deutz modernes, équipés de série de filtres à particules, sont conformes aux normes antipollution européennes et américaines (étape IIIB ou Tier 4 Interim) et respectent même les critères sévères de la réglementation suisse sur la qualité de l'air.

# 100% 80% 60% 40% 20% Puissance du compresseur Puissance de la génératrice

#### **Robustes**

Ces deux compresseurs sont parfaitement équipés pour fonctionner en continu dans l'environnement rude des chantiers et dans des conditions climatiques sévères. Leurs versions standard sont adaptées à une plage de température de -10 °C à +50 °C. Les versions basse température disponibles en option sont équipées d'un préchauffeur d'eau de refroidissement moteur et leurs blocs compresseurs tournent avec du fluide de refroidissement synthétique.

#### **Fabrication allemande**

Les nombreuses séries de compresseurs de chantier MOBILAIR sont fabriquées à Coburg, en Bavière. Leur site de fabrication construit il y a quelques années possède des équipements techniques de pointe, tels que l'aire de mesure acoustique certifiée par le TÜV pour la mesure du niveau sonore en champ libre, l'installation de revêtement par poudre ou le système logistique de production.

### Le M130 avec une génératrice de 23 kVA

La génératrice de courant triphasé synchrone (IP54) proposée en option transmet la tension et la fréquence à la commande du compresseur. Celle-ci garantit une totale sécurité de fonctionnement et un débit d'air comprimé maximum même lors d'une forte consommation électrique.

## Une centrale énergétique propre : de l'air comprimé et du courant pour le chantier







### **MOBILAIR M130 / M171**

### Le rendement et la qualité KAESER



### Filtre à particules

Les moteurs Deutz performants et économiques, dotés de série d'un filtre à particules, sont certifiés selon la directive européenne 2004/26/CE étape IIIB et la norme antipollution américaine EPA Tier 4 Interim.



### Bloc compresseur à vis au PROFIL SIGMA Q<sup>™</sup>

La pièce maîtresse de chaque MOBILAIR est le bloc compresseur à vis au PROFIL SIGMA à économie d'énergie, optimisé pour débiter plus d'air comprimé avec encore moins d'énergie.



### **SIGMA CONTROL MOBIL**

Grâce à son accès au système électronique de gestion du moteur, la commande du compresseur optimise la disponibilité de l'air comprimé et le rendement du carburant, et minimise les émissions polluantes. Entre autres fonctions, elle permet de visualiser le mode de fonctionnement, facilite la navigation dans les menus et assure la surveillance et le diagnostic du système.



### Un ventilateur économe en énergie

La vitesse du ventilateur entraîné par viscocoupleur est réglée avec précision par le SIGMA CONTROL MOBIL en fonction de la température de l'eau de refroidissement du moteur, de l'air d'alimentation et de la température finale de compression. Cela permet d'économiser jusqu'à 5 % de carburant.



### **MOBILAIR M130 / M171**

### Une haute qualité d'air comprimé – disponible en permanence avec fiabilité



### Bonne accessibilité, entretien facile

Les grandes portes donnent accès à tous les composants à entretenir. Toutes les opérations peuvent être exécutées rapidement et efficacement : un plus pour la rentabilité et la disponibilité de l'air comprimé.



### Air comprimé sec

Sur les machines qui combinent les options refroidisseur final d'air comprimé et réchauffeur d'air, l'utilisateur peut régler facilement la température de sortie d'air comprimé en fonction de l'utilisation.



### Le SAV KAESER présent partout dans le monde

Le réseau SAV mondial de KAESER contribue aussi à la fiabilité de l'alimentation en air comprimé par son service informatisé d'expédition rapide des pièces de rechange. Des contrats d'entretien personnalisés sont disponibles sur demande.



### Facilité d'utilisation

Avec le SIGMA CONTROL MOBIL et le guidage explicite de l'utilisateur, trois touches suffisent pour commander la machine. Au besoin, le système de surveillance commande l'arrêt automatique du compresseur. La commande est protégée par un couvercle métallique robuste.





### **Équipement au choix**

### Fond de caisse étanche

Le fond de caisse étanche retient immédiatement les fuites de liquides aux endroits critiques pour éviter toute pollution directe du sol. Les orifices de vidange sont obturés hermétiquement par des bouchons filetés.

#### **Choix de pressions**

Selon les besoins, plusieurs versions sont proposées pour des pressions de service de 8,6 à 14 bar. Le SIGMA CONTROL MOBIL permet de définir la pression de 6 bar à 0,5 bar au-dessus de la pression nominale, par pas de 0,5 bar, à l'aide des touches fléchées. Le système électronique permet de verrouiller le réglage de la pression pour empêcher toute modification non autorisée du paramétrage.

### Traitement d'air comprimé

Le refroidisseur final en option refroidit l'air comprimé à une température de 7 °C au-dessus de la température ambiante. Le séparateur cyclonique axial optimisé évacue les condensats qui s'évaporent sous l'effet des gaz d'échappement chauds. Les machines peuvent également recevoir une chaîne de filtration pour de l'air comprimé déshuilé et un échangeur de chaleur à plaques pour le réchauffage de l'air.

### **Équipement pour les raffineries**

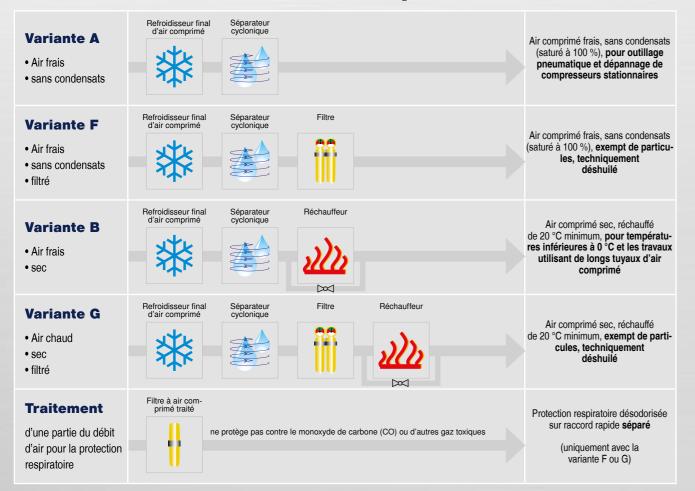
Un pare-étincelles certifié est disponible pour l'utilisation dans les raffineries. Le clapet étouffoir moteur assure l'arrêt automatique du compresseur en cas d'aspiration de gaz inflammables.

### Surveillance par GPS/ GSM

Les informations transmises par le système en ligne MOBILAIR fleet management permettent de connaître la pression de service, le niveau de carburant, les signalisations d'entretien, la géolocalisation et le taux d'utilisation de la machine. Pour optimiser les passages en atelier, le système envoie par exemple les causes de défauts et avertit en temps utile des entretiens imminents.



### Variantes de traitement d'air comprimé



### **Dimensions**



### **Caractéristiques techniques**

Modèle	Compresseur		Moteur diesel (refroidi par eau)				Débit				
	Débit m³/min	Pression de service maxi bar	Marque	Туре	Puissance nominale moteur kW	Vitesse en charge tr/min	Capacité du réservoir	Poids en ordre de marche kg*	Niveau de puissance acoustique dB(A)**	Niveau de pression acoustique dB(A)**	Sortie d'air comprimé
M 130	12,0 10,7 9,4	10 12 14	Deutz	TCD 4.1 L04 (4-Zylinder)	105	2100	200	2500	≤ 99	66	3 x G ¾ 1 x G 2
M 171	17,0 15,5 13,5 11,5	8,6 10 12 14	Deutz	TCD 6.1 L06 (6-Zylinder)	129	1800	200	2650	≤ 99	70	3 x G ¾ 1 x G2

<sup>\*)</sup> Poids de la machine de base sans traitement d'air comprimé, avec châssis freiné \*\*) Niveau de pression acoustique garanti selon la directive 2000/14/CE \*\*\*) Niveau de pression acoustique surfacique selon ISO 3744 (r = 10 m)

### KAESER – Présence globale

KAESER, l'un des plus grands constructeurs au monde de compresseurs à vis, est présent sur tout le globe : ses filiales et partenaires commerciaux veillent dans plus de 100 pays à tenir à la disposition des utilisateurs d'air comprimé les équipements les plus modernes, les plus fiables et les plus rentables.

Ses ingénieurs conseil et techniciens hautement qualifiés apportent leur conseil et proposent des solutions individuelles à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé. Le réseau informatique global du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire professionnel du fournisseur de systèmes.

Le réseau global de service après vente assure de surcroît une disponibilité maximum de tous les produits KAESER.

